MÁQUINAS AGRÍCOLAS

Manual Técnico de Operación

JF 1300

Plataforma de Pasto

1 - Introducción

¡Felicitaciones!

Agradecemos por elegir una máquina realmente adecuada a sus necesidades, el cual es fabricada por una empresa que busca permanentemente la mejora en sus productos.

El presente manual suministra las instrucciones para la correcta operación y mantenimiento preventivo e informaciones sobre como accionar la Asistencia Técnica, en el caso que sea necesaria. Por lo tanto, antes de operar la máquina por primera vez, lea atentamente este manual.

En el caso que permanezca alguna duda, busque a uno de nuestros Revendedores Autorizados, o entre en contacto con nuestro Departamento de Post Ventas, ya que tendremos el mayor placer en ayudarlo en lo que sea necesario.

Consúltenos siempre que tenga necesidad.

Departamento de Post Ventas

Teléfonos.....(0xx19) 3863-9658 - Comercio Externo
(0xx19) 3863-9642 - Comercio Interno

e-mail.....falecom@jfmaquinas.com.br

Website.....www.jfmaquinas.com

Sumario

1- Introducción.....3

2- Instrucciones de Seguridad.....5

3- Presentación de la Máquina.....10
3.1- Versiones Disponibles.....10
3.2- Identificación de los Componentes.....10
3.3- Funcionamiento.....12
3.4- Especificaciones Técnicas.....13

4- Preparación de la Máquina.....14
4.1- Acoplamiento - Versión con Poleas y Correas.....14
4.2- Acoplamiento - Versión con el Eje Cardán.....17

5- Regulaciones Iniciales.....19
5.1- Rotación de Toma de Potencia.....19
5.2- Velocidad de Desplazamiento en la Cosecha.....19

6- Descripción de la Operación.....21

7- Mantenimiento.....23
7.1- Puntos de Lubricación a Grasa.....23
7.2- Mantenimiento de las Cajas de Transmisión.....24
7.3- Mantenimiento de la Regla de Corte.....25
7.4- Mantenimiento del Eje Cardán.....26
7.5- Preservación de la Máquina.....27
7.6- Cuidado Entre Cosechas.....27

8- Asistencia Técnica.....28

2 - Instrucciones de Seguridad

Observe también las recomendaciones de seguridad del Manual de su tractor y de la Cosechadora JF 92 Z6/Z10 o JF 192, para una operación eficiente y segura.

Al leer el Manual de Instrucciones

Observe los siguientes símbolos:

Nota:
Significa que será presentado un detalle, que podrá ser operacional o de seguridad.

Atención:
Significa que su vida o partes de su cuerpo podrán estar en peligro. ¡Preste mucha atención a este

Al operar la máquina:

1- Evite la formación de acumulación de grasa, aceite o suciedad sobre la máquina.

2- Jamás alimente el equipo manualmente.

3- Nunca intente ajustar o reparar su equipo con la máquina en movimiento.

4- No accione el equipo sin estar con todas sus protecciones.

5- Ropas sueltas y cabellos largos pueden ser cogidos por mecanismos en movimiento. Por eso, nunca se aproxime u opere la máquina en estas condiciones.

6- Nunca deje que personas no autorizadas, operen la máquina ni el tractor.

7- No deje que niños ni curiosos se aproximen de la máquina en movimiento.

8- Esté consciente de la correcta operación y mantenimiento de la máquina. Antes de usarla por primera vez, presente este manual e instruya a las personas involucradas.

9- Mantenga la plataforma en perfecto estado de utilización.

10- Haga el acoplamiento de la máquina en un local plano y nivelado, ya que eso facilita el procedimiento y lo torna más seguro.

11- En pasajes estrechos, cerciórese de que el ancho es suficiente para el pasaje sin interferencias.

12- Utilice solamente tractores correctamente dimensionados para la máquina.

13- Nunca retire los adhesivos de la máquina.

14- Retire las tapas protectoras solamente cuando sea necesario. Pero, nunca opere el equipo sin las mismas.

15- Siempre opere en la rotación nominal correcta (540 rpm), conforme el estándar de la Plataforma. La rotación excesiva presenta riesgos a su seguridad.

16- Cuando trabaje en terrenos inclinados, tome las siguientes precauciones para mantener la firmeza y la estabilidad al tractor:

- Use el lastrado correcto en el tractor.
- Practique velocidad compatible en cada situación. En las bajadas, use siempre la marcha que seria usada para subir. Use los pedales de los frenos.
- No desplace el tractor en dirección lateral a las pendientes, pero sí en el sentido de subir o bajar.

17- Utilice siempre los Equipos Individuales de Seguridad ilustrados a seguir:

1- Guantes;
2- Protector Auricular;
3- Gafas de Seguridad;
4- Botas de Seguridad;
5- Ropas Apropiadas.

Atención:
Siempre que exista una instrucción en el manual orientando el operador para apagar la máquina y desenganchar el cardán del tractor, el procedimiento de recolocación del cardán y reencendido de la máquina deberá ocurrir solamente al final

Al Hacer el Mantenimiento de la Máquina:

1- La máquina debe estar apagada para cualquier tipo de mantenimiento;

2- Observe los tipos y las cantidades correctas de lubricantes recomendados para los diversos componentes.

Transporte de la Máquina en Vías Públicas

El transporte de la máquina con el tractor no debe ser realizado en vías públicas y autopistas. Esta práctica debe limitarse para dentro de las propiedades y zonas rurales.

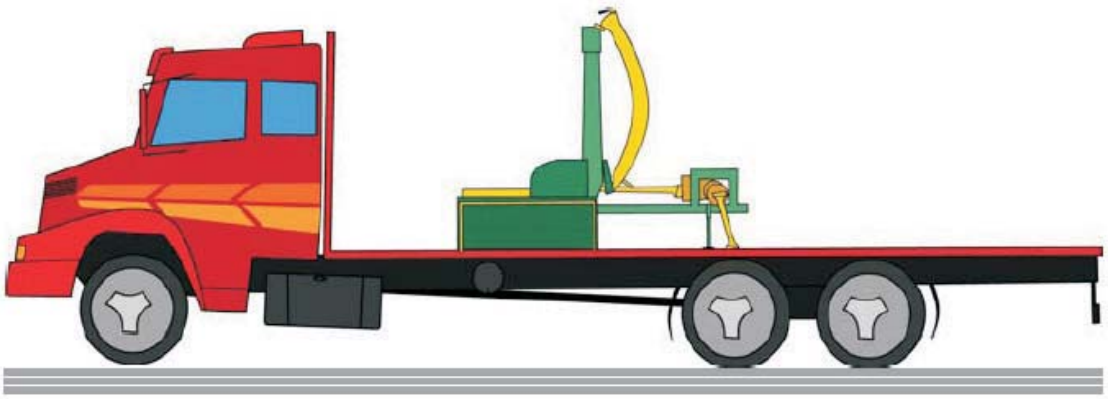
Consulte el órgano de tránsito sobre las reglas y leyes vigentes en su región, en lo referente a la posibilidad o no de transportar la máquina con el tractor en ciertos tramos de carreteras, evitando serios contratiempos. Pida orientaciones, autorizaciones y procedimientos por escrito.

En superficies planas, podrá ser utilizada una velocidad mayor del tractor. En superficies irregulares, reduzca la velocidad de modo que las condiciones de seguridad sean satisfechas.

Ttransporte Sobre Camión

Siempre que sea necesario transportar la máquina en distancias mayores, donde haya la necesidad de la utilización de vías públicas, el transporte debe ser realizado con camión o trailer.

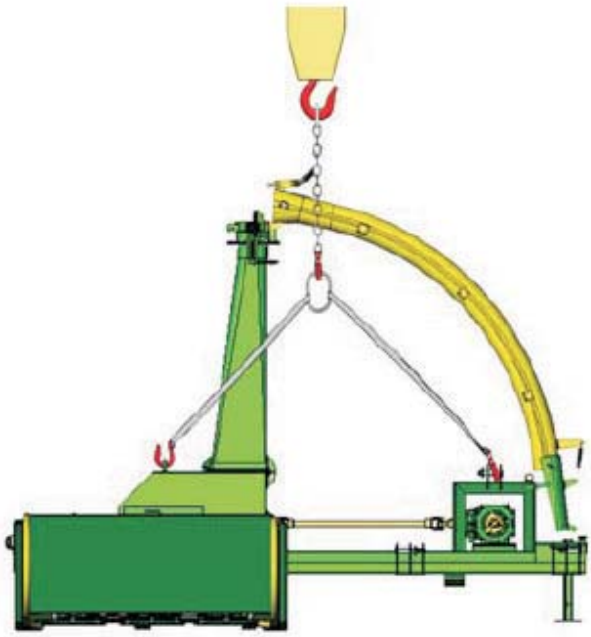
La máquina debe estar completamente en el interior de la carrocería del camión o trailer que la transporta, sujeta por cuerdas o cables.



Manejo de la Máquina con Cabrestante o Montacargas

Siempre que sea necesario manejar la máquina cuando ella aún esté en la caja, proceda de la manera correcta usando un montacargas, nunca levante la caja usando tirantes y grúas.

Siempre que sea necesario levantar la máquina con ella fuera de la caja, hágalo con los tirantes adecuados, fijando correctamente en los puntos indicados en la siguiente Figura.



3 - Presentación de la Máquina

3.1 - Versiones Disponibles

La Plataforma de Pasto 1300 puede ser adquirida en cuatro versiones diferentes, que deben ser elegidas en función de la Cosechadora de Forrajes al cual ella será acoplada. Estas son:

- JF 1300 para JF 92 Z10, con accionamiento vía eje cardán;
- JF 1300 para JF 92 Z10, con accionamiento vía poleas y correas;
- JF 1300 para JF 92 Z6, con accionamiento vía poleas y correas;
- JF 1300 para JF 192 Z10, con accionamiento vía eje cardán.
-

Note que esta elección debe ser realizada en el momento de la compra de la Plataforma 1300. Para modificar su versión (caso sea posible), por favor, entre en contacto con nuestro Departamento de Post ventas.

3.2 - Identificación de los Componentes

1- Discos de Corte.

2- Capa de Protección.

3- Desviadores.

4- Carenado Lateral (Brazo).

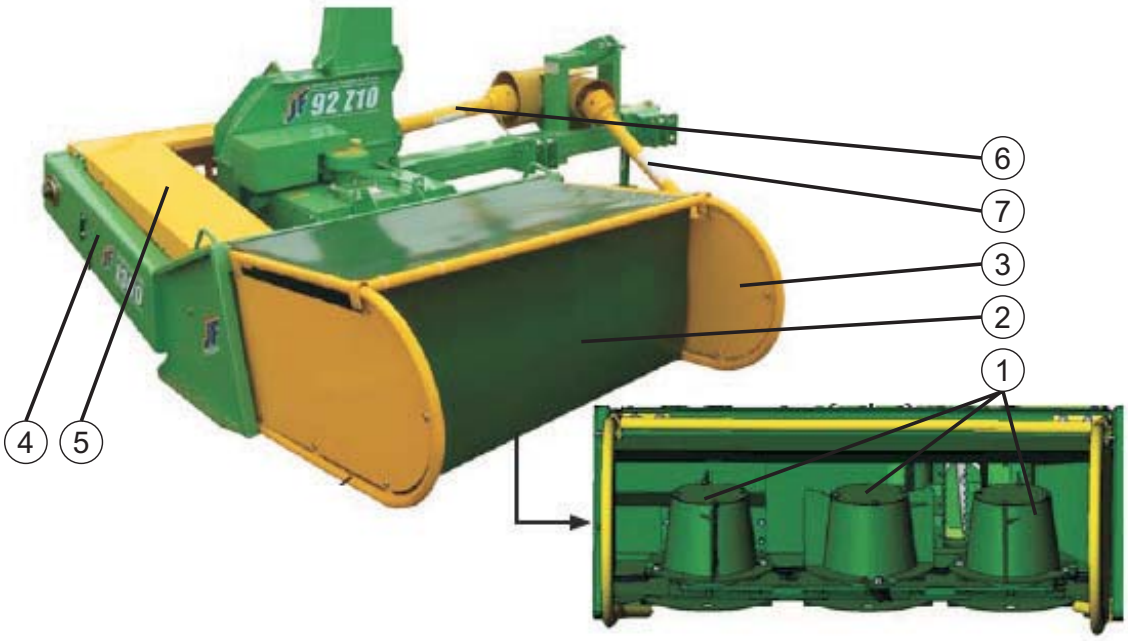
5- Capas de Protección.

6- Eje Cardán de Transmisión.

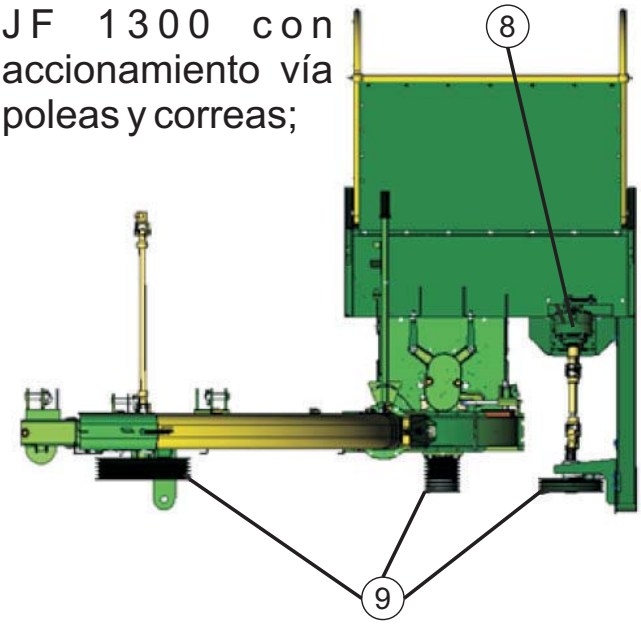
7- Eje Cardán de Accionamiento de la TDP.

8- Caja Multiplicadora de Transmisión.

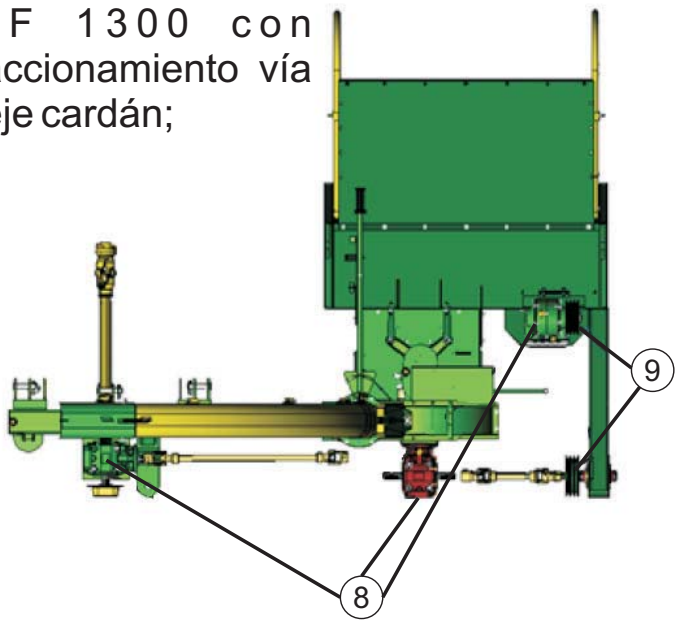
9- Poleas de Transmisión.



JF 1300 con accionamiento vía poleas y correas;



JF 1300 con accionamiento vía eje cardán;



Figuras sin las Capas de Protección.

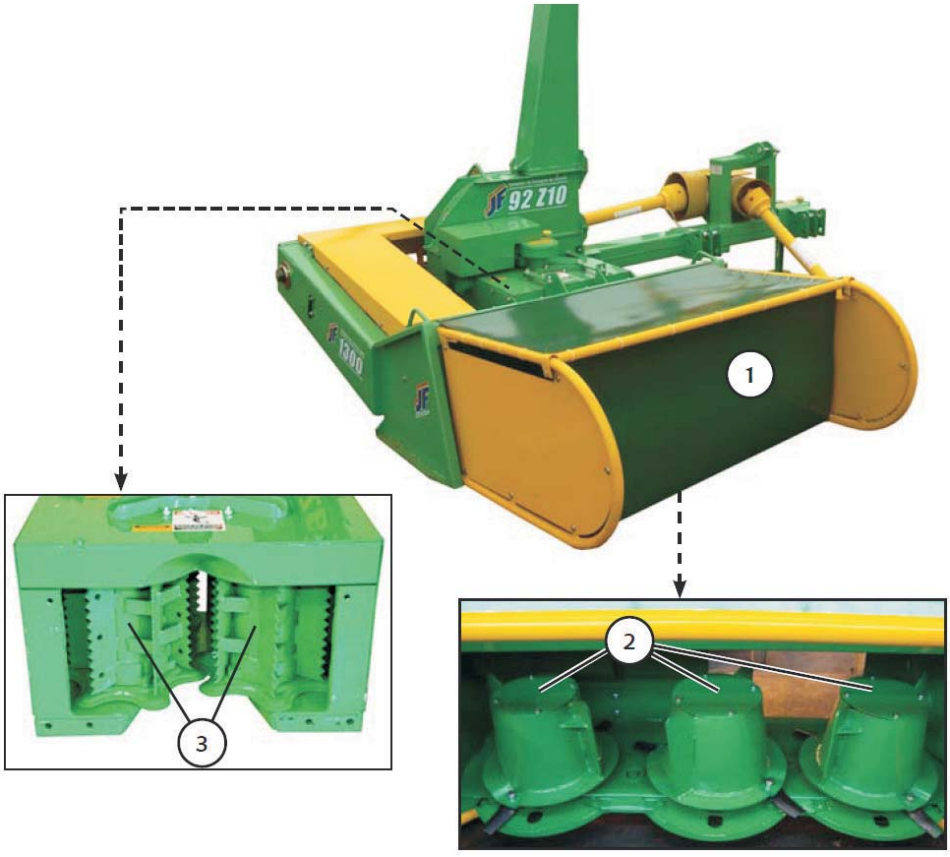
3.3 - Funcionamiento

Siempre que los términos derecho e izquierdo fuesen mencionados, se considera como punto de referencia el puesto de operación del tractor.

La Plataforma de Pasto JF 1300 fue desarrollada para segar y cortar pasto.

Mientras la máquina camina, el pasto pasa a través de la capa de protección (1), y es cortado por los discos de corte (2), e inmediatamente lanzado a los rodillos recogedores de la Cosechadora de Forrajes.

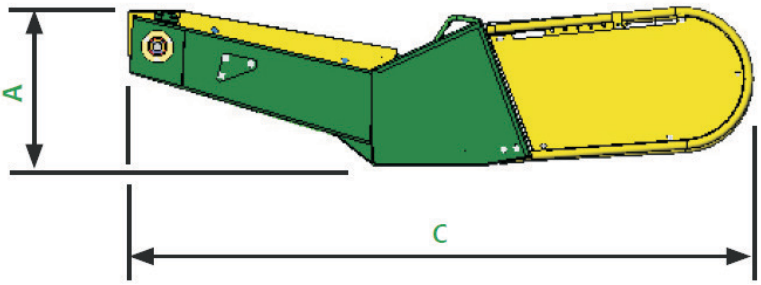
A partir de este punto las funciones de la cosecha son ejecutadas por la Cosechadora JF 92 Z6/Z10 o JF 192 S3, siendo descritas en su respectivo manual.



3.4 - Especificaciones Técnicas

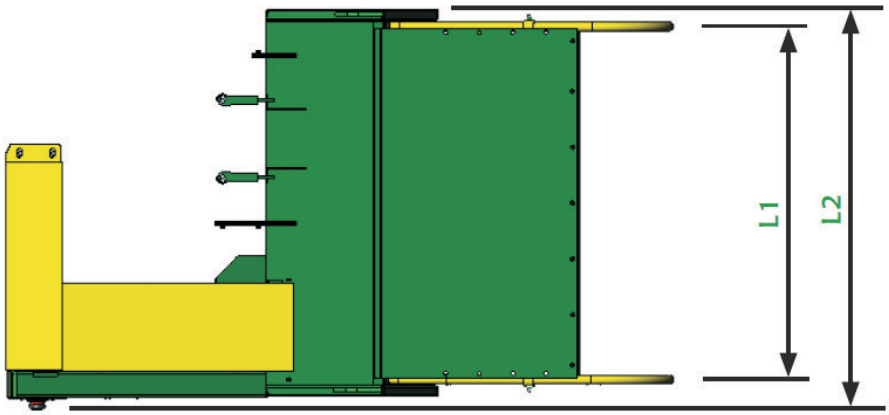
Donde es Acoplada.....Cosechadora JF 92 Z6/Z10 o JF 192 S3
Tracción y Accionamiento.....Vía Tractor
Potencia Requerida del Tractor.....Mínima: 50 cv (37,3 kW)
Máxima: 80 cv (60 kW)
Peso Total Aproximado.....250 kg
Ancho del Trabajo.....1.300 mm
Rotación de la Toma de Potencia.....540 rpm
Capacidad Productiva Estimada.....hasta 30 t/h
Rotación de los Discos de Corte.....2.800 rpm
Accionamiento de la Plataforma.....Poleas y Correas o Eje Cardán
Dimensiones Principales.....Vea abajo los Dibujos

Vista Lateral Derecha



A (altura).....603mm
L1 (ancho de trabajo).....1.300 mm
L2 (ancho total).....1.432 mm
C (longitud).....2.390 mm

Vista Superior



4 - Preparación de la Máquina

4.1 - Acoplamiento - Versión con Poleas y

1- La máquina debe estar apagada en el momento del acoplamiento de la Plataforma JF 1300 con la Cosechadora.

a) Retire la polea del rotor (Polea de 5 canales - Figura 1) y coloque la Polea de 8 canales (Figura 2)

b) Después de colocar la polea de 8 canales, apriete el tornillo interno conforme la Figura 3.

c) Apriete el tornillo.

d) Después de haber seguido el 3º paso, retire los alineadores y coloque las clavijas 1 y 2 en la plataforma recogedora, conforme la Figura 4.

4

e) Encaje los puntos 3 y 4 de la JF 1300 en los puntos 1 y 2 de la Cosechadora (Figura 4)

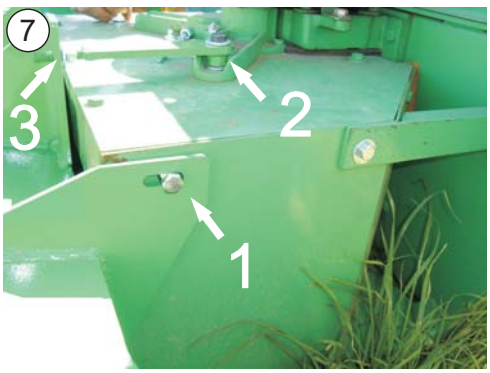
5

f) Apriete los tornillos del lado derecho de la plataforma. Dependiendo del número de serie, los tornillos 1 y 2 están colocados como los tornillos 3 y 4. Todos deben ser apretados, independientes de la versión.

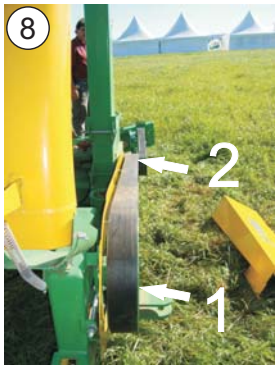
6

g) Apriete los tornillos del lado izquierdo de la plataforma. Dependiendo del número de serie, el tornillo 1 está colocado como los tornillos 3 y 4. Todos deben ser apretados, independientes de la versión.

7



h) Reinstale la correa de la Cosechadora de Forrajes, utilizando los 5 primeros canales de las poleas 1 y 2.



i) Instale las 3 correas en la polea del rotor utilizando los 3 últimos canales y en la polea de la JF 1300.

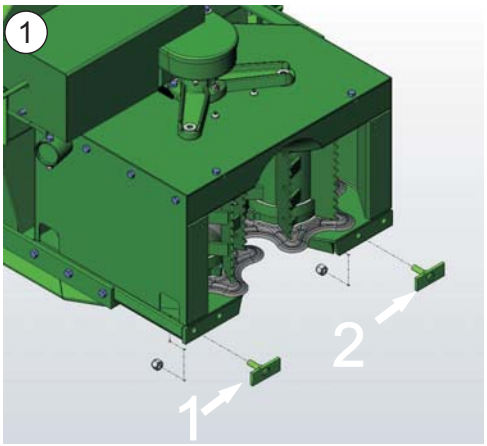
j) Alinee la polea de la JF 1300 con la polea de la Cosechadora a través del eje de la polea de la JF 1300.

Al final del acoplamiento, vuelva a colocar todas las protecciones y capas correas.

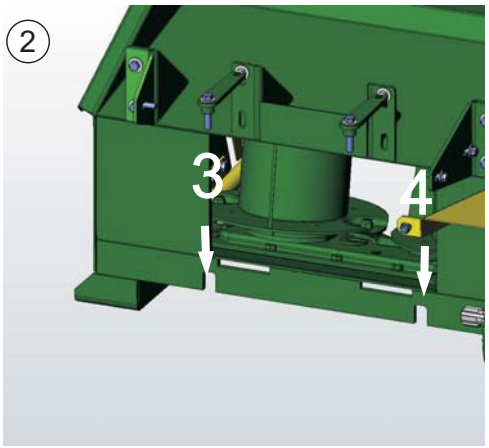
4.2 - Acoplamiento -versión con Eje Cardán

1- La máquina debe estar apagada en el momento del acoplamiento de la Plataforma JF 1300 con la Cosechadora.

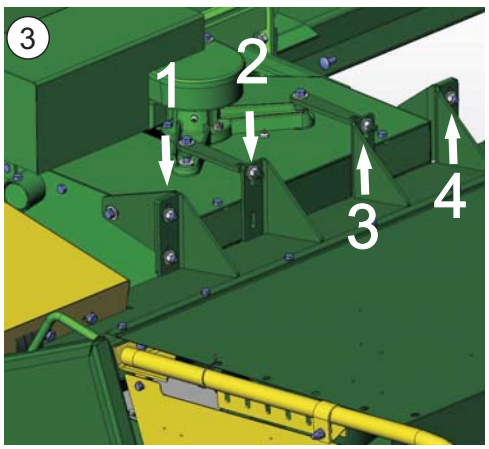
a) Retire los alineadores de su cosechadora e coloque las clavijas 1 y 2 en la plataforma recogedora, conforme la Figura 1.



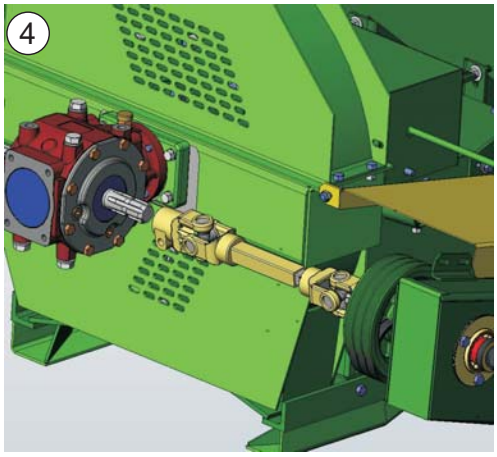
b) Encaje los puntos 3 y 4 de la JF 1300 en los puntos 1 y 2 de la Cosechadora (Figura 2)



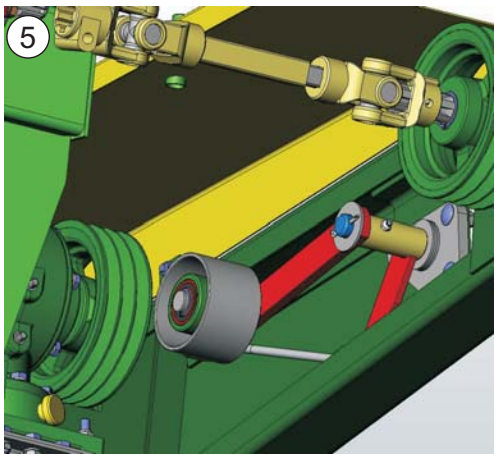
c) Apriete los tornillos de la parte superior de la plataforma. Dependiendo del número de serie, los tornillos 1, 2, 3 y 4 pueden estar en posiciones diferentes. Todos deben ser apretados, independientemente de la versión.



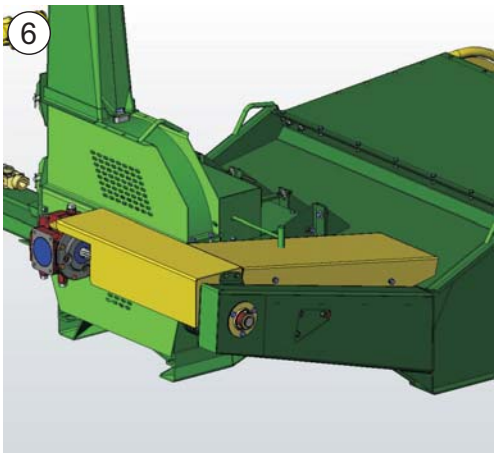
d) Encaje el eje Cardán en los ejes estriados, verificando cautelosamente su fijación con la clavija de seguridad.



e) Verifique el alineamiento de las correas y estírelas a través de su tensor.



f) Vuelva a colocar las capas de la correa.



Al final del acoplamiento, vuelva a colocar todas las protecciones y capas de las correas.

5 - Regulaciones Iniciales

5.1 - Giro de la Toma de Potencia

Durante la operación, la rotación de la toma de potencia debe mantenerse constante a 540 rpm.

Consulte el manual de su Cosechadora para obtener más orientaciones.

Rotación para Toma de Potencia

5.2 - Velocidad de Desplazamiento en la Cosecha

La velocidad correcta de desplazamiento del tractor es uno de los factores que influyen directamente en la producción de la máquina y en la calidad del picado.

La velocidad variará durante el trabajo, ya que depende del tamaño del cultivo, de la potencia del tractor y de las condiciones del terreno. Por lo tanto, cabe al operador decidir cual es la velocidad más adecuada en cada caso.

La máquina debe tener el mayor rendimiento posible, de modo a disminuir al máximo la sobra del material, pero, sin comprometer su funcionamiento.

La rotación del motor debe ser tal que la rotación en la TDP se mantenga a 540 rpm.

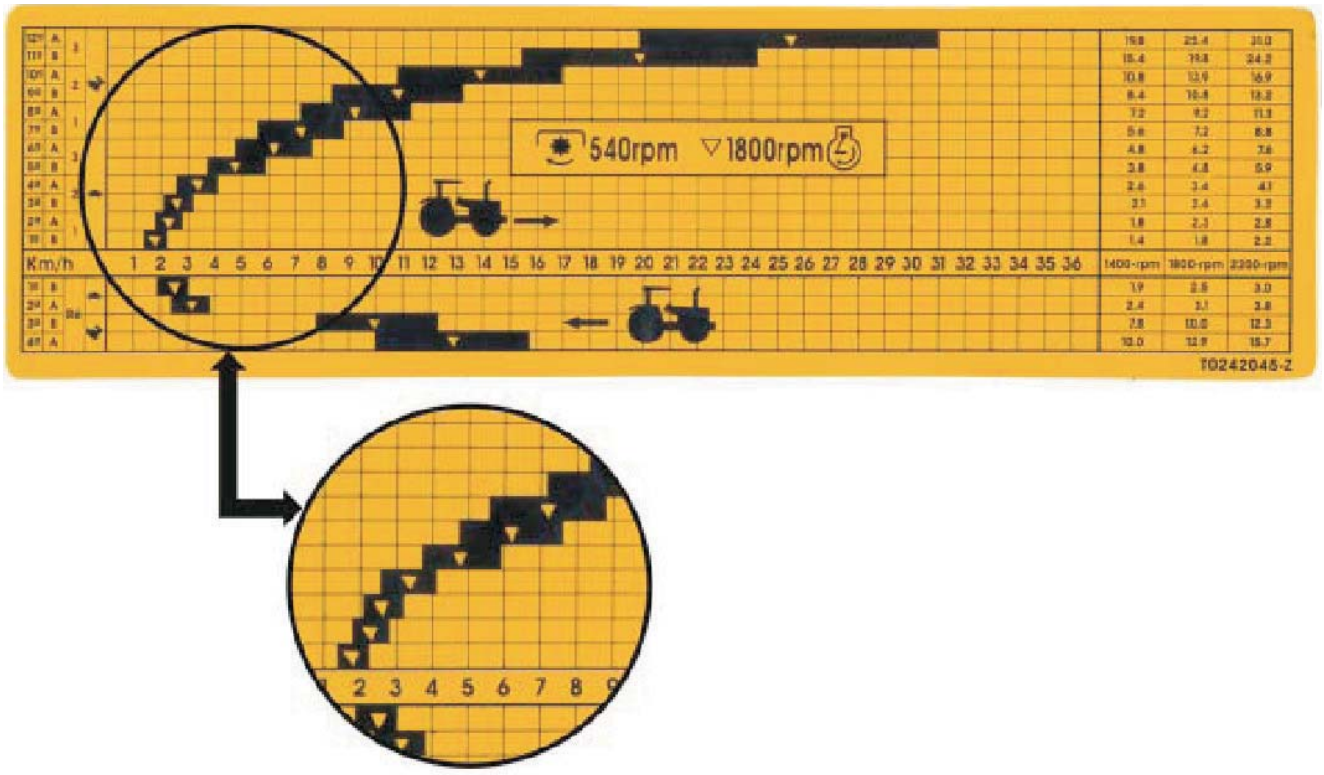
Verifique si su tractor posee un adhesivo conteniendo una tabla o escala gráfica que informe la velocidad para diversas rotaciones en cada marcha. Si no existe, busque esta información en el manual de su tractor.

Como ejemplo, vea la calcomanía abajo, cuyo tractor libera 540 rpm en la TDP con el motor a 1800 rpm.

Definida la rotación en el motor, elija la marcha que proporcione la velocidad adecuada a la cosecha, observando las siguientes reglas:

1- Para cultivos voluminosos, más altos y/o para picado fino, deben ser utilizadas velocidades menores.

2- Para cultivos no voluminosos, más bajos y/o para picado grueso, pueden utilizarse velocidades mayores.



6 - Descripción de la Operación

1- Cabe al operador de la máquina adecuar las siguientes instrucciones a su realidad.

2- Conozca todas las instrucciones de seguridad antes de operar la máquina por primera vez. Vea el ítem 2 de este manual.

1- Antes de iniciar el trabajo, verifique las condiciones de cultivo, preparación y regulaciones iniciales de la Cosechadora - Vea el manual de la misma. Vuelva a ver la preparación y regulaciones de la Plataforma en el ítem 4.

2- Se recomienda realizar una prueba preventiva de la siguiente manera, antes de desplazarse hacia el campo:

a) Suspenda el conjunto de la Cosechadora y Plataforma a 15 cm del terreno.

b) Accione la TDP del tractor y analice el funcionamiento de la Plataforma durante un minuto, en promedio.

3- En el campo, conduzca la máquina hasta un lugar plano.

4- Mantenga el bocal y el rompe chorro de la Cosechadora orientados hacia el carromato que almacenará el pasto.

La carga de la carromato debe ser realizado de atrás hacia adelante, facilitando la distribución y compactación de carga.

5- Coloque la Plataforma delante del pasto a ser recogido, con la rotación de la TDP y velocidad de desplazamiento ajustadas.

No sobrecargue la máquina ni el tractor. Reduzca la velocidad siempre que sea necesario, evitando atascamientos.

6- Durante la operación, concentre la atención en las ruedas delanteras del tractor, previniéndose contra eventuales obstáculos como bloques, piedras o canaletas.

7- Maniobras: observe con atención la proximidad del carromato o del vagón de remolque.

8- Antes de apagar la TDP, deje siempre la máquina funcionando durante algunos instantes, permitiendo la eliminación de residuos del interior del sistema de picado y de la propia Plataforma.

9- Guarde la Cosechadora con la Plataforma en un lugar seco y protegido de intemperies después de cada día de trabajo.

7 - Mantenimiento

7.1 - Puntos de Lubricación a Grasa:

Haga la lubricación después de un período de trabajo, ya que la grasa fluirá mejor mientras la máquina aún esté caliente.

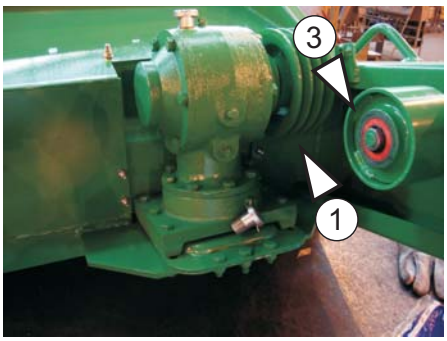
Grasa Recomendada

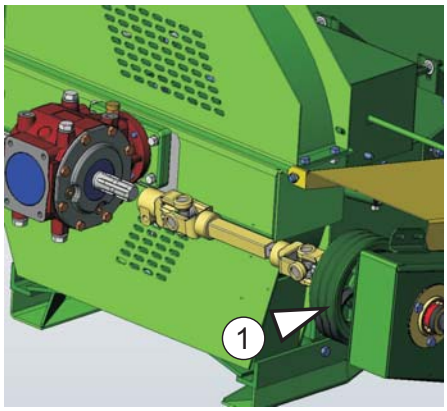
Use sólo grasa a base de Litio clase NLGI-2

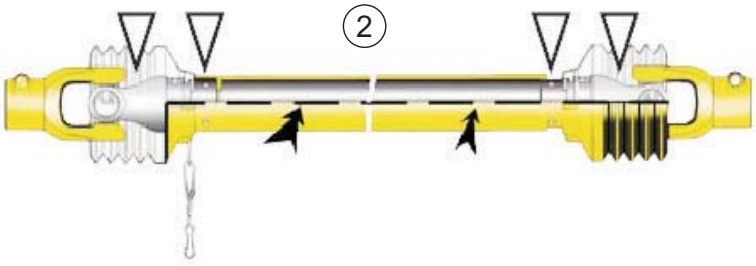
Puntos de Lubricación

Existen tres puntos de lubricación a grasa:

1- Cojinetes de las poleas (ambas versiones, con caja o poleas);
2- Ejes Cardanes;
3- Tensor de las correas.







7.2 - Mantenimiento de las Cajas de Transmisión

Verifique el aceite en las cajas de transmisión en 50 horas de trabajo o semanalmente, y complete con la cantidad correcta si es necesario.

Aceite Recomendado

Use apenas aceite tipo SAE 80 W 90 - API GL4

Capacidad de Aceite

La capacidad de aceite es de 0,4 litro.

Cambio de Aceite

Primer Cambio: con 50 horas de trabajo o en una semana, lo que ocurra primero.

Demás Cambios: después de un año o 500 horas de trabajo, lo que ocurra primero.

Es recomendado cambiar el aceite después de un día de trabajo, ya que la suciedad acumulada fluirá hacia bajo, por causa de la temperatura.

La máquina debe estar apagada para el cambio de aceite. El aceite puede estar en alta temperatura, luego, cuidado para no quemarse. Utilice siempre los EPI descritos en el ítem 2.

7.3 - Mantenimiento de la Regla de Corte

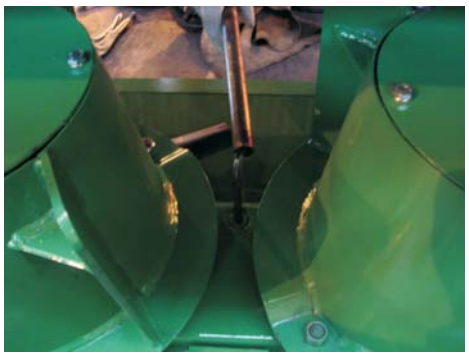
La regla de corte es el corazón de la Plataforma de Pasto 1300. Mantenga la cantidad de aceite conforme las siguientes instrucciones:

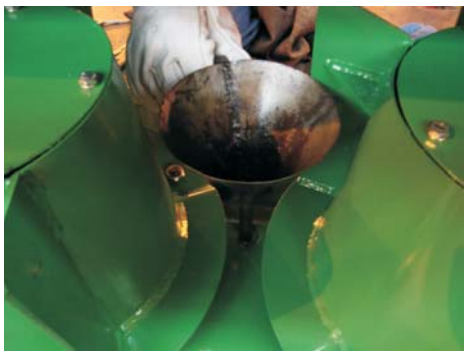
Aceite Recomendado

Use apenas aceite tipo SAE 80 W 90 - API GL4

Capacidad de Aceite

La capacidad de aceite es de 1,0 litro. Se recomienda colocar 0,9 litro de aceite y 0,1 litro de aditivo.





Cambio de Aceite

Primer Cambio: con 10 horas de trabajo.

Demás Cambios: después de un mes o 100 horas de trabajo, lo que ocurra primero.

Es recomendado cambiar el aceite después de un día de trabajo, ya que la suciedad acumulada fluirá hacia bajo, por causa de la temperatura.

La máquina debe estar apagada para realizar el cambio de aceite. El aceite puede estar en alta temperatura, por consiguiente, tenga cuidado para no quemarse. Utilice siempre los EPI descritos en el ítem 2.

7.4 - Mantenimiento del Eje Cardán

La lubricación de la sección transversal es el único mantenimiento que debe ser realizado. Vea el ítem 7.1 para más detalles.

Procedimiento

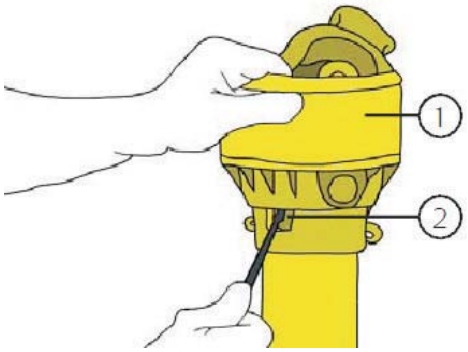
1 – Con el cardán desacoplado, fuerce la protección (1) hacia bajo, presionando simultáneamente las tres trabas (2) hacia dentro. Repita la operación para la otra extremidad del eje;

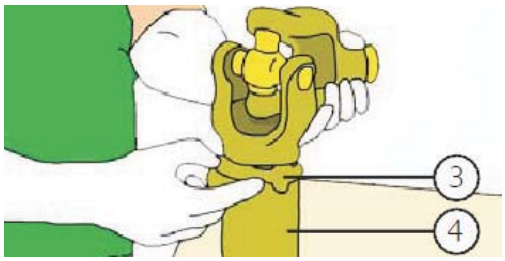
2- Retire la traba circular (3) de los dos extremos, para soltar una de las partes y retírelo.

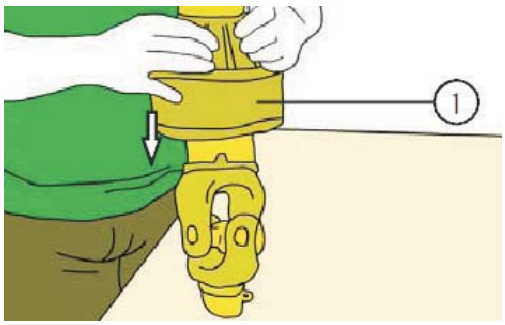
3- Jale la capa (4) hacia fuera.

4- Lubrique el tubo interno y el externo con la grasa recomendada en el ítem 7.1.

5- Monte el eje Cardán nuevamente, volviendo a realizar los ítems anteriores en el orden inverso.







7.5 - Preservación de la Máquina

La preservación es tan importante cuanto el mantenimiento. Los principales cuidados que deben ser tomados son la protección de la máquina contra intemperies y contra la corrosión.

Luego que termine la cosecha, siga los siguientes cuidados con el objetivo de preservar la trabajabilidad y prevenir un mantenimiento innecesario.

1- Retire todo el producto que haya permanecido retenido en el interior de la máquina.
2- Lave su plataforma de manera rigurosa. Enseguida, déjela secar al sol.
3- Vuelva a pintar en los puntos donde haya necesidad.
4- Lubrique la máquina en los puntos descritos anteriormente.

Muy importante: Mantenga siempre la máquina en un lugar seco, protegido del sol y de la lluvia. Sin ese cuidado, no hay preservación de la máquina.

7.6 - Cuidado entre Cosechas

Cuando la máquina permanece parada por un largo período de tiempo, algunos cuidados son necesarios para no disminuir la vida útil de su equipo:

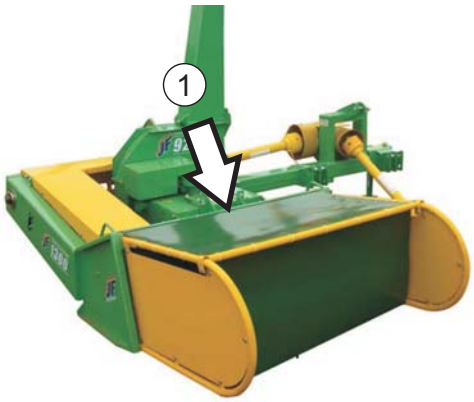
1- Mantenga la máquina en un lugar cubierto.
2- Tenga en mente que los períodos entre las cosechas son los mejores para hacer el mantenimiento de la máquina y con eso, facilita la próxima cosecha.

Cuando vuelva al trabajo, verifique los siguientes ítems:

1- Vuelva apretar todos los tornillos de una manera general.
2- Lubrique todos los puntos descritos en el ítem 7.
3- Verifique todos los ajustes descritos en el ítem 7.
4- Si es posible, haga una revisión completa en un revendedor JF o en algún distribuidor autorizado.

8 - Asistencia Técnica

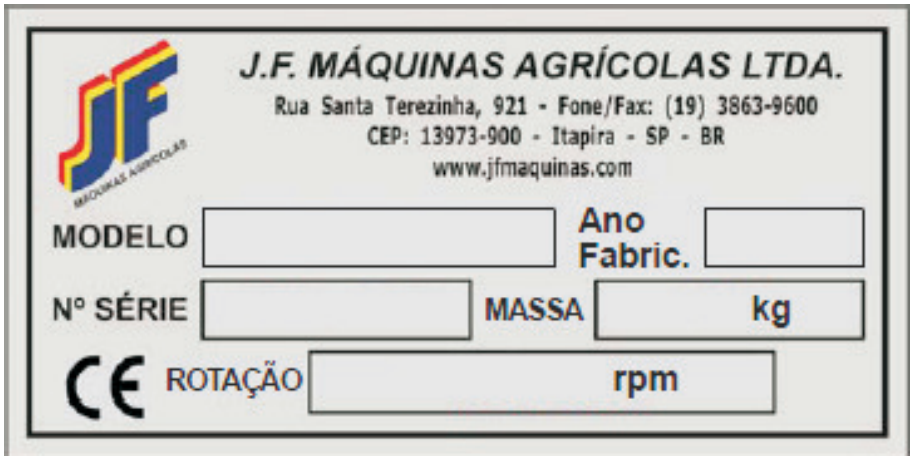
La Plataforma de Pasto JF 1300 es identificada por un Número de Serie, grabado en una placa (1) Localizada en la carcasa de la máquina.



Anote aquí el Número de Serie de la Plataforma:

Al enviar comunicaciones o solicitar ayuda de la Asistencia Técnica JF, informe siempre el Número de Serie y el modelo de la máquina, presentes en la placa de identificación.

Al sustituir piezas, utilice siempre ítems genuinos JF. Solamente las piezas originales son fabricadas de acuerdo con los dibujos, materiales y especificaciones del proyecto, pasando por un riguroso estándar de calidad.



Término de Garantía

El equipo agrícola descrito en este manual es garantizado por la JF Máquinas Agrícolas LTDA. Por un período de 01 (un) año a partir de la fecha de la emisión de la factura de venta al primer propietario/consumidor de este producto, confirmado a través del Comprobante de Entrega Técnica.

Todo y cualquier atención en garantía deberá ser realizado a través del Revendedor Autorizado local responsable por la venta del producto, así como por el llenado de la ficha de pedido de garantía, indispensable para el proseguimiento de este proceso.

Buscando agilizar y facilitar la eventual atención en garantía, se torna imprescindible el llenado del Comprobante de Entrega Técnica, que consta en este manual, el cual debe ser encaminado al Departamento de Post ventas. Opcionalmente es posible el llenado de este comprobante directamente en nuestra Home Page: www.jfmaquinas.com, guía: registro online.

Esta garantía perderá la validez cuando:

1- El defecto presentado es ocasionado por uso indebido y/o en desacuerdo con el Manual de Operación.
2- El equipo es alterado, violado o reparado por personas no autorizadas por el fabricante y/o debido al uso de piezas no originales.
3- El equipo es accionado por tractores con potencia superior a la máxima recomendada en el Manual de Operación.
4- Los defectos son ocasionados por el incumplimiento del Manual de Operación o causados por agentes de la naturaleza o accidentes.

Toda y cualquier reparación en garantía deberá ser efectuada directamente en el taller del Revendedor Autorizado Local. Cuando ocurra el desplazamiento de cualquier Técnico o Mecánico para la atención en la propiedad, este será de responsabilidad del Propietario del equipo.

El fabricante se reserva el derecho de efectuar modificaciones en sus productos sin que eso garantice en cualquier obligación de aplicarlas a los productos anteriormente fabricados.

MÁQUINAS AGRÍCOLAS

Comprobante de Entrega Técnica — 1ª Vía: Cliente

Propietario: _____ *Teléfono:* _____

Dirección: _____

Ciudad: _____ *Estado/Prov./Dpto.:* _____ *E-mail Propietario:* _____

Modelo equipo: _____ *Nº de serie:* _____

Distribuidor: _____ *Ciudad:* _____ *Estado/Prov./Dpto.:* _____

Nº de la factura de venta: _____ *Fecha de la emisión:* _____/_____/_____

1 - El equipo fué entregado con todos sus componentes e ítems acompañantes gratuitos debidamente montados y enseñados? **( ) Sí ( ) No**

2 - Las medidas de seguridad fueran presentadas por completo? **( ) Sí ( ) No**

3 - Fue hecha una presentación de la máquina? **( ) Sí ( ) No**

4 - Toda la parte de preparación de la máquina fue dada a conocer? **( ) Sí ( ) No**

5 - Los ajustes para comienzo de operación de la máquina fueron explicados? **( ) Sí ( ) No**

6 - Ha sido pasada una descripción de la operación paso a paso? **( ) Sí ( ) No**

7 - Las instrucciones de mantenimiento fueron dadas a conocer? **( ) Sí ( ) No**

8 - Fue dada a conocer la tabla de diagnóstico de anormalidades? **( ) Sí ( ) No**

9 - Han sido presentados y explicados todos los adhesivos del equipo? **( ) Sí ( ) No**

10 - El plazo y procedimiento de garantía ha sido debidamente aclarado? **( ) Sí ( ) No**

11 - Al final de la entrega técnica, el propietario del equipo aún permaneció con alguna duda no aclarada? **( ) Sí ( ) No**

12 - El propietario del equipo demostró satisfacción con la adquisición y calidad de la entrega técnica? **( ) Sí ( ) No**

_____ *Firma del responsable por la Entrega Técnica*

_____ *Firma del propietario/cliente*

___/___/___ *Fecha de la entrega*

- Comprobante de Entrega Técnica — 2ª Vía: Fábrica JF

Propietario: _____ *Teléfono:* _____

Dirección: _____

Ciudad: _____ *Estado/Prov./Dpto.:* _____ *E-mail Propietario:* _____

Modelo equipo: _____ *Nº de serie:* _____

Distribuidor: _____ *Ciudad:* _____ *Estado/Prov./Dpto.:* _____

Nº de la factura de venta: _____ *Fecha de la emisión:* _____/_____/_____

1 - El equipo fué entregado con todos sus componentes e ítems acompañantes gratuitos debidamente montados y enseñados? **( ) Sí ( ) No**

2 - Las medidas de seguridad fueran presentadas por completo? **( ) Sí ( ) No**

3 - Fue hecha una presentación de la máquina? **( ) Sí ( ) No**

4 - Toda la parte de preparación de la máquina fue dada a conocer? **( ) Sí ( ) No**

5 - Los ajustes para comienzo de operación de la máquina fueron explicados? **( ) Sí ( ) No**

6 - Ha sido pasada una descripción de la operación paso a paso? **( ) Sí ( ) No**

7 - Las instrucciones de mantenimiento fueron dadas a conocer? **( ) Sí ( ) No**

8 - Fue dada a conocer la tabla de diagnóstico de anormalidades? **( ) Sí ( ) No**

9 - Han sido presentados y explicados todos los adhesivos del equipo? **( ) Sí ( ) No**

10 - El plazo y procedimiento de garantía ha sido debidamente aclarado? **( ) Sí ( ) No**

11 - Al final de la entrega técnica, el propietario del equipo aún permaneció con alguna duda no aclarada? **( ) Sí ( ) No**

12 - El propietario del equipo demostró satisfacción con la adquisición y calidad de la entrega técnica? **( ) Sí ( ) No**

_____ *Firma del responsable por la Entrega Técnica*

_____ *Firma del propietario/cliente*

___/___/___ *Fecha de la entrega*

Si el revendedor no ha efectuado la Entrega Técnica, llene apenas el encabezado. Después del llenado (parcial o total), el cliente debe permanecer con esta copia.

MÁQUINAS AGRÍCOLAS

En el caso que el revendedor no haya efectuado la Entrega Técnica, llene apenas el encabezado. Después el llenado (parcial o total), encamine esta segunda copia del Formulario al Departamento de Post ventas, conforme la dirección en la contratapa de este manual.

MÁQUINAS AGRÍCOLAS

Anotaciones

Anotaciones

MÁQUINAS AGRÍCOLAS

JF Máquinas Agrícolas Ltda

Dirección.....**Rua Santa Terezinha, Nº921.**
Jd. Guarujá - Itapira - SP - Brasil
Cep: 13973-900
Caja Postal: 114.

Departamento de Postventas.....**(55 19) 3863-9642**

e-mail.....**falecom@jfmaquinas.com.br**

Website.....**www.jfmaquinas.com**